

**RAPPORT D'ÉTUDE DE CONFORMITÉ N° DEE/SE2-26075938
AU e-CAHIER DU CSTB 3747**

Procédé : LATITUDE 300

Numéro de référence : 013

Valable jusqu'au 22/03/2024

Rapport d'étude de la conformité du procédé « LATITUDE » au e-Cahier du CSTB n°3747 de Mai 2014 « Guide d'évaluation des ouvrages de bardage incorporant des parements traditionnels en clins ou lames et cassettes métalliques ».

1°) Procédé

Procédé **LATITUDE 300** de la Société **LAUDE**.

Clins en acier galvanisé prélaqué sans fixation apparente posés sur ossature métallique.

2°) Supports visés

- Béton conforme au DTU 23.1 ou maçonnerie d'éléments conforme au NF DTU 20.1 ;
- Maisons et bâtiments à Ossature Bois (MOB) conforme au NF DTU 31.2 ;
- Plateaux métalliques conformes aux « Recommandations professionnelles des bardages en acier protégé et inoxydable » de Juillet 2014.

3°) Document de référence

Le rapport de conformité a été établi sur la base du « Dossier Technique n°2019-03-01 », transmis le 21/03/2019, établi par la Société LAUDE et comportant 93 pages.

4°) Analyse de la conformité

| Points de conformité | Conformité | Observations |
|---|------------|--------------|
| Domaine d'emploi | | |
| Nature du support | ✓ | |
| Tableaux de charge(s)/portée(s) de dépression au vent | ✓ | |
| Domaine d'emploi sismique | ✓ | |
| Définition des matériaux et produits utilisés | | |
| Déclaration de performances des clins ou cassettes selon NF EN 14782 | ✓ | |
| Guide d'emploi en fonction des atmosphères extérieures et des ambiances intérieures | ✓ | |
| Liste les différents matériaux entrant dans la composition du procédé | ✓ | |
| Références normatives | ✓ | |
| Limite d'élasticité et état métallurgique | ✓ | |
| Accessoires | ✓ | |
| Description des éléments | | |
| Paroi extérieure | ✓ | |
| Fixation de la paroi à l'ossature | ✓ | |
| Ossature | ✓ | |
| Fixation de l'ossature au gros-œuvre | ✓ | |
| Accessoires | ✓ | |
| Isolant | ✓ | |

| Points de conformité | Conformité | Observations |
|--|------------|--------------|
| Fabrication et contrôle de fabrication | | |
| Processus de fabrication. | ✓ | |
| Contrôles et fréquences de contrôle | ✓ | |
| Transformateur | ✓ | |
| Description de la mise en œuvre | | |
| Principe général de la mise en œuvre | ✓ | |
| Mode de répartition des points de fixation au gros-œuvre | ✓ | |
| Outils nécessaires | ✓ | |
| Différentes opérations de pose et chronologie | ✓ | |
| Traitement des points singuliers | ✓ | |
| Notice de montage | ✓ | |
| Sécurité au travail | ✓ | |
| Entretien | ✓ | |
| Remplacement | ✓ | |
| Fourniture et assistance technique | | |
| Fourniture des éléments | ✓ | |
| Assistance technique | ✓ | |
| Contrôle de l'exécution | ✓ | |
| Qualification des entreprises | ✓ | |
| Dessins d'ensemble et de détail | | |
| Catalogue des différents composants du système | ✓ | |
| Plan d'ensemble | ✓ | |
| Coupes en partie courante | ✓ | |
| Coupes au droit de tous les points singuliers | ✓ | |
| Résultats expérimentaux | | |
| Liste des rapports d'essais | ✓ | |

EXTENSION OU DEROGATION PAR RAPPORT AU GUIDE

1) Domaine d'application en zones sismiques

Néant.

2) Durabilité – Protection contre la corrosion des clins et cassettes

Néant.

3) Hauteur de pose sur MOB (Maisons et bâtiments à Ossature Bois)

Néant.

4) Coefficients de sécurité

Néant.

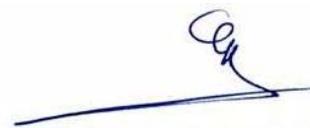
CONCLUSION : CONFORME

Sophia Antipolis, le 25 mars 2019
Vérificateur



Jean-Charles CORBIN

Champs sur Marne, le 25 mars 2019
Approbateur



Coralie NGUYEN